

Studienplan Masterstudiengang Jazz Education (Master of Music)

Modul	Lehrveranstaltung	Art	1. Sem.		2. Sem.		3. Sem.		4. Sem.		Gesamt	
			SWS	ECTS	SWS	ECTS	SWS	ECTS	SWS	ECTS	SWS	ECTS
Künstlerisch-pädagogisches Kernfach I+II	Improvisation	E	1	5	1	5	1	6	1	6	4	22
	Lehrpraxis und Improvisation	Ü/S	1	3	1	3	1	3	1	3	4	12
Musikalische Fertigkeiten & Praxis I+II	Korrepitition	G	0,5	1	0,5	1	0,5	1	0,5	1	2	4
	Ensembleleitung (jazzspezifisch)	G	1	2	1	2					2	4
	Ensemble (jazzspezifisch)	Ü	1	3	1	3	1	3	1	3	4	12
Lehrpraxis Vertiefung I+II	Lehrberuf/Vernetzt denken	Ü/S*	2	2							2	2
	Fachmethodik (jazzspezifisch)	S	1	3	1	3					2	6
	Kommunikationsstrategien	Ü/S*			2	2					2	2
Medienkompetenz I+II	Medien-/Musiktechnologie	PxS	1	4	1	4	1	4	1	4	4	16
	Medienpädagogik	S					1	1			1	1
	Projektmanagement	Ü	1	1							1	1
	Seminar: Interaktiver und multimedialer Unterricht	S	1	1							1	1
	Praktikum: Interaktiver und multimedialer Unterricht	P	**	3							**	3
Wissenschaft	Wissenschaftliche Verbreiterung	S*/Ü*			2	3					2	3
	Pädagogische Praxis & Fachvertiefung I: Absichtsvoll üben	V/Ü*					2	2			2	2
	Pädagogische Praxis & Fachvertiefung II: Strategien des Unterrichts	S*			2	2					2	2
Abschlussmodul I+II	Wissenschaftliche Methoden der musikpädagogischen Forschung	S*	2	3	2	3					4	6
	Kolloquium								1	1	1	1
	Masterarbeit						**	10	**	9	**	19
	Disputation (Verteidigung)								**	1	**	1
Gesamt			12,5	31	14,5	31	7,5	30	5,5	28	40	120

* Akademische Stunden

** Keine SWS-Angabe möglich